

Тп-30

Турбинное масло



Высокие
деэмульгирующие
свойства



Обеспечивает
улучшенную
защиту от износа
и коррозии



ТУРБИННОЕ МАСЛО

Масло Тп-30 применяют для смазывания подшипников паровых и вспомогательных механизмов турбоагрегатов (паровых и газовых турбин, турбокомпрессорных машин, гидротурбин, судовых паро- и газотурбинных установок, других аналогичных агрегатов), а также для работы в системах регулирования этих машин в качестве гидравлической жидкости.

Масло Тп-30 вырабатывают из минеральных базовых масел, прошедших двойную гидроочистку. Содержит присадки, улучшающие антиокислительные, антикоррозионные, антипенные, деэмульгирующие и противоизносные свойства масел.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масло Тп-30 имеет следующие преимущества:

- Отличные антиокислительные свойства благодаря эффективной антиокислительной присадке обеспечивают длительный срок службы масла даже в турбинах с зонами локального перегрева масла
- Высокие деэмульгирующие свойства позволяют применять масло даже в условиях обводнения, что характерно для паровых турбин предыдущих поколений или турбин с большим износом
- Благодаря активным противоизносным и антикоррозионным присадкам обеспечивают высокую защиту от износа, задигов, коррозии и увеличивает срок службы и общую надежность оборудования
- Данное масло является одним из победителей конкурса «100 лучших товаров России» 2004 года

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масло Тп-30 отвечает классу вязкости ISO VG 46
- Масло Тп-30 соответствует требованиям МВК

ФАСОВКА

Масло выпускается в бочках 180 кг, кубах 850 кг, а также авто- и ж/д наливом.



Типичные характеристики

Tn-30

Кинематическая вязкость при 40 °С	42,68
Индекс вязкости	96
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,875
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1,0
Массовая доля серы, %	0,72
Кислотное число, мг КОН/г	0,5
Зольность базового масла, %	0,003
Число деэмульсации, сек.	90
Стабильность против окисления при 150 °С, 15 ч. и расходе кислорода 5 дм ³ /ч:	
массовая доля осадка, %	0,01
кислотное число, мг КОН/г	0,38
Коррозия на стальных стержнях	отс.
Температура вспышки в открытом тигле, °С	218
Температура застывания, °С	-10

Выпускается по ГОСТ 9972-74.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 18.09.2011 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.